

**Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo - art. 14 d.lgs. 33/2013**

<b>I</b>	
<b>NOME</b> ANDREA	<b>COGNOME</b> ARTIOLI

Dichiara di possedere quanto segue

<b>II</b>			
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
PROPRITÀ	APPARTENIMENTO E PERTINENZE	1/1	SANREMO V. DICA ASRUPTI
PROPRITÀ	APPARTENIMENTO E PERTINENZE	1/2	SANREMO V. GALLESINI

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>		
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA	21	2009
ROTTICELLO	12	2002

<b>IV</b>			
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ</b>			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
/	/	/	/
/	/	/	/

<b>V</b>	
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
/	/
/	/

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
JTDN LEGAL ASSOCIATES	ASSOCIATE

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

SANSONO 21/09/2019

**\* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.**